



## 溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

### 适合 PU/UV 面漆罩光

#### 一、参考配方

| 编号             | 通用光油 |
|----------------|------|
| GC15084/15093  | 70   |
| LTW            | 2    |
| CAB-381-2 20%  | 10   |
| GD6200-20 聚酰胺蜡 | 1    |
| 基材润湿剂          | 0.5  |
| PMA            | 6    |
| BAC            | 10.5 |
| 合计             | 100  |

| 编号          | 1# 底漆 | 2#底漆 | 3# 底漆 | 4# 底漆 |
|-------------|-------|------|-------|-------|
| GC 1501     |       | 8    |       | 4     |
| GC 35011    | --    | --   | 15    | 15    |
| 通用光油        | 80    | 70   | 60    | 60    |
| CAB-381-2   | --    | --   | 5     | 5     |
| 金属铝粉颜料      | 8     | 8    | 10    | 10    |
| BCS         | 5     | 5    | --    | --    |
| BAC/EAC=1/1 | 12    | 12   | 12    | 12    |
| 合计          | 105   | 103  | 102   | 106   |

GC1501 (TG=93°C) 在涂层里面起到物理干燥的作用, 避免厚涂 UV 或 PU 对底漆的侵蚀, 提高金属感

| 编号          | 经济型薄涂 UV |
|-------------|----------|
| EC 75131 2F | 15       |
| EC 7512 6F  | 10       |
| TMPTA       | 18       |
| HDDA        | 2        |
| Ciba 184D   | 2.5      |
| 有机硅流平剂      | 0.3      |
| NBA/EAC=1/1 | 52.2     |
|             |          |
| 合计          | 100      |

| 编号           | 高丰满 PU 面 |
|--------------|----------|
| GC3705       | 35       |
| GC3706       | 35       |
| 受阻胺助剂        | 0.4      |
| 紫外吸收剂        | 1        |
| T-12 10%     | 0.2      |
| 有机硅流平剂+丙烯酸类流 | 0.4      |
| S-100        | 10       |
| PMA          | 5        |
| BAC          | 13       |
| 合计           | 100      |

公司地址: 苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话: +86-512-62954891

传真: +86-512-62954981

邮编: 215122

邮箱: Service@goodcm.cn



## 溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

### 二、样板制备

底漆膜厚：10-15um

底漆固化条件：60 度烘烤 30 分钟，3#、4#底漆加入 3% N3390

UV 面漆膜厚：15-17um

UV 面涂固化条件：IR50-60 度 2-3 分钟，800-1200mj

PU 面漆膜厚：33-38um

PU 面漆固化条件：60 度烘烤 30 分钟，加入 28% N3390

测试前准备：底漆+UV 放置 24 小时测试；底漆+PU 60 度烘烤 6 小时或放置 7 天后测试

### 三、测试结果

| 测试项目                   | UV+ 1# | PU+ 1# | UV+ 2# | PU+ 2# | UV+ 3# | PU+3# | UV+ 4# | PU+4# |
|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| 附着力 ABS/PC             | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B  | 4-5B   | 4-5B  |
| 附着力 PC                 | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B  | 4-5B   | 4-5B  |
| 65C/95%RH 96 小时 ABS/PC | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B  | 4-5B   | 4-5B  |
| 65C/95%RH 96 小时 PC     | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B   | 4-5B  | 4-5B   | 4-5B  |

公司地址：苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话：+86-512-62954891

传真：+86-512-62954981

邮编：215122

邮箱：Service@goodcm.cn



## 溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

### 适合弹性面漆罩光

#### 一、参考配方

| 一、编号                | 通用光油 | 编号          | 弹性面漆 |
|---------------------|------|-------------|------|
| GC 15084/15093/1510 | 60   | 聚酯弹性树脂/PCDL | 40   |
| GC 35011            | 20   | AD6002 分散剂  | 1    |
| LTW                 | 5    | OK-520      | 7    |
| 基材润湿剂               | 0.2  | PMA         | 10   |
| DAA                 | 5    | T-12 (10%)  | 1.5  |
| BAC                 | 9.8  | 有机硅流平剂      | 1    |
|                     |      | BAC         | 39.5 |
| 合计                  | 100  | 合计          | 100  |

| 编号                | 黑色底漆 | 银色底漆 |
|-------------------|------|------|
| 通用光油              | 75   | 80   |
| 10%无树脂色浆          | 25   | --   |
| CAB-381-0.5 (20%) |      | 5    |
| 金属铝粉颜料            | --   | 8    |
| BAC               | 5    | 12   |
| 合计                | 105  | 105  |

#### 二、样板制备

底漆膜厚: 10-15um 底漆稀释剂: DAA/DIBK/BAC/EAC=10/15/25/50

底漆固化条件: +2.5% N3390, 60 度烘烤 30 分钟, 60 度加烤 90 分钟 (固化剂针对 GC1510 减半计算, 预留羟基)

PU 面漆膜厚: 33-38um PU 面漆固化条件: 70 度烘烤 40 分钟, 加入 N3390

#### 三、测试结果

| 测试项目                 | 普通线性聚酯面漆                 |                          |                          |                          | PCDL 面漆        |                |                |                |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                      | 15084<br>黑色底漆            | GC1510<br>黑色底漆           | 15084<br>银色底漆            | GC1510<br>银色底漆           | 15084<br>黑色底漆  | GC1510<br>黑色底漆 | 15084<br>银色底漆  | GC1510<br>银色底漆 |
| 立即罩面, 附着<br>力、扣边测试   | 4-5B, 耐扣<br>边            | 4-5B, 耐扣<br>边            | 4-5B, 耐扣<br>边            | 4-5B, 耐扣<br>边            | 4-5B, 耐扣<br>边  | 4-5B, 耐扣<br>边  | 4-5B, 耐扣<br>边  | 4-5B, 耐扣<br>边  |
| 48 小时后, 附着<br>力、扣边测试 | 4-5B, 抗扣<br>边略差于<br>1510 | 4-5B, 面<br>涂可抠破,<br>但无脱落 | 4-5B, 抗扣<br>边略差于<br>1510 | 4-5B, 面<br>涂可抠破,<br>但无脱落 | 与立即罩面<br>无明显差异 | 与立即罩面<br>无明显差异 | 与立即罩面<br>无明显差异 | 与立即罩面<br>无明显差异 |

(此配方只做实验室参考, 不作为最终产品依据)

公司地址: 苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话: +86-512-62954891

传真: +86-512-62954981

邮编: 215122

邮箱: Service@goodcm.cn