



溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

适合 PU/UV 面漆罩光

一、参考配方

编号	通用光油
GC15084/15093	70
LTW	2
CAB-381-2 20%	10
GD6200-20 聚酰胺蜡	1
基材润湿剂	0.5
PMA	6
BAC	10.5
合计	100

编号	1# 底漆	2#底漆	3# 底漆	4# 底漆
GC 1501		8		4
GC 35011	--	--	15	15
通用光油	80	70	60	60
CAB-381-2	--	--	5	5
金属铝粉颜料	8	8	10	10
BCS	5	5	--	--
BAC/EAC=1/1	12	12	12	12
合计	105	103	102	106

GC1501 (TG=93°C) 在涂层里面起到物理干燥的作用, 避免厚涂 UV 或 PU 对底漆的侵蚀, 提高金属感

编号	经济型薄涂 UV
EC 75131 2F	15
EC 7512 6F	10
TMPTA	18
HDDA	2
Ciba 184D	2.5
有机硅流平剂	0.3
NBA/EAC=1/1	52.2
合计	100

编号	高丰满 PU 面
GC3705	35
GC3706	35
受阻胺助剂	0.4
紫外吸收剂	1
T-12 10%	0.2
有机硅流平剂+丙烯酸类流	0.4
S-100	10
PMA	5
BAC	13
合计	100

公司地址: 苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话: +86-512-62954891

传真: +86-512-62954981

邮编: 215122

邮箱: Service@goodcm.cn



溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

二、样板制备

底漆膜厚：10-15um

底漆固化条件：60 度烘烤 30 分钟，3#、4#底漆加入 3% N3390

UV 面漆膜厚：15-17um

UV 面涂固化条件：IR50-60 度 2-3 分钟，800-1200mj

PU 面漆膜厚：33-38um

PU 面漆固化条件：60 度烘烤 30 分钟，加入 28% N3390

测试前准备：底漆+UV 放置 24 小时测试；底漆+PU 60 度烘烤 6 小时或放置 7 天后测试

三、测试结果

测试项目	UV+ 1#	PU+ 1#	UV+ 2#	PU+ 2#	UV+ 3#	PU+3#	UV+ 4#	PU+4#
附着力 ABS/PC	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B
附着力 PC	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B
65C/95%RH 96 小时 ABS/PC	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B
65C/95%RH 96 小时 PC	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B	4-5B

公司地址：苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话：+86-512-62954891

传真：+86-512-62954981

邮编：215122

邮箱：Service@goodcm.cn



溶剂型涂料 PU、UV、弹性底漆通用树脂对比测

GC1501、GC15084、GC15093、GC35011

适合弹性面漆罩光

一、参考配方

一、编号	通用光油	编号	弹性面漆
GC 15084/15093/1510	60	聚酯弹性树脂/PCDL	40
GC 35011	20	AD6002 分散剂	1
LTW	5	OK-520	7
基材润湿剂	0.2	PMA	10
DAA	5	T-12 (10%)	1.5
BAC	9.8	有机硅流平剂	1
		BAC	39.5
合计	100	合计	100

编号	黑色底漆	银色底漆
通用光油	75	80
10%无树脂色浆	25	--
CAB-381-0.5 (20%)		5
金属铝粉颜料	--	8
BAC	5	12
合计	105	105

二、样板制备

底漆膜厚: 10-15um 底漆稀释剂: DAA/DIBK/BAC/EAC=10/15/25/50

底漆固化条件: +2.5% N3390, 60 度烘烤 30 分钟, 60 度加烤 90 分钟 (固化剂针对 GC1510 减半计算, 预留羟基)

PU 面漆膜厚: 33-38um PU 面漆固化条件: 70 度烘烤 40 分钟, 加入 N3390

三、测试结果

测试项目	普通线性聚酯面漆				PCDL 面漆			
	15084 黑色底漆	GC1510 黑色底漆	15084 银色底漆	GC1510 银色底漆	15084 黑色底漆	GC1510 黑色底漆	15084 银色底漆	GC1510 银色底漆
立即罩面, 附着 力、扣边测试	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边	4-5B, 耐扣 边
48 小时后, 附着 力、扣边测试	4-5B, 抗扣 边略差于 1510	4-5B, 面 涂可抠破, 但无脱落	4-5B, 抗扣 边略差于 1510	4-5B, 面 涂可抠破, 但无脱落	与立即罩面 无明显差异	与立即罩面 无明显差异	与立即罩面 无明显差异	与立即罩面 无明显差异

(此配方只做实验室参考, 不作为最终产品依据)

公司地址: 苏州工业园区唯亭唯华路 6 号金沙广场 1 幢 512 室

电话: +86-512-62954891

传真: +86-512-62954981

邮编: 215122

邮箱: Service@goodcm.cn